



ULTRA SPEC^{MD} SCUFF-X^{MC} FINI D'INTÉRIEUR VELOUTÉ K485

Caractéristiques

- Formule résistante au frottement novatrice et exclusive
- Durabilité supérieure
- Lavable
- Séchage rapide
- Excellentes capacités de retouche
- Application facile
- Faible odeur
- Résistance aux éclaboussures
- Admissibilité aux crédits LEED^{MD} v4

Usages recommandés

Convient parfaitement aux endroits très fréquentés des espaces commerciaux et institutionnels, comme les couloirs d'école, salles d'attente d'hôpital, halls d'hôtel, vestiaires et toilettes de centre sportif, cabines d'essayage de commerce de détail, cafétérias, salles de bains et puits d'escalier. Utiliser sur les surfaces apprêtées ou déjà peintes en cloisons sèches, plâtre, bois, métal, et les surfaces revêtues de papier peint.

Description générale

Un revêtement latex haute performance à composant unique conçu expressément pour procurer une performance et une protection exceptionnelle aux endroits très fréquentés exposés à des conditions rigoureuses dans les centres commerciaux achalandés. Ce produit révolutionnaire offre des propriétés de durabilité, lavabilité et résistance au frottement supérieures à celles des revêtements époxydiques traditionnels à deux composants, sans toutefois présenter les contraintes associées à des produits similaires, notamment l'odeur forte, la nécessité d'un prémélange, la courte durée de vie en pot et la difficulté d'application. Ce produit résistera aux nettoyages et frottements répétés sans pour autant en être endommagé. Le magnifique fini velouté est tout indiqué pour les corridors, cabines d'essayage et salles d'attente.

Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Ne convient pas aux planchers.
- Utiliser à l'intérieur seulement.

Renseignements sur le produit

Couleurs : — Standard :

Blanc (01)

— Bases à teinter :

Bases 1X, 2X, 3X et 4X

Teinter les bases avec les colorants à base d'eau Gennex^{MD} de Benjamin Moore^{MD} **seulement**.

— Couleurs spéciales :

Contactez un représentant Benjamin Moore.

Certification :

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84.

LEED ^{MD} v4 (Crédit pour les produits à faibles émissions et crédit pour la divulgation des matériaux de construction)	CHPS (Collaborative for High Performance Schools)
OUI	OUI

Centre d'information pour la clientèle :

1-800-361-5898, info@benjaminmoore.ca, www.benjaminmoore.ca

Fiche technique ◊

Base pastel

Type de liant	Copolymère acrylique exclusif	
Type de pigment	Dioxyde de titane	
Solides par volume	40 ± 2 %	
Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 37,2 m ² (350-400 pi ²)	
Épaisseur de feuil recommandée	– Humide	4,3 mils
	– Sec	1,7 mil
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoiez une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher	1 heure
	– Prêt à recouvrir	2-3 heures
Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.		
Mode de séchage	Coalescence	
Viscosité	97 ± 3 KU	
Point d'éclair	S/O	
Éclat/Lustre	Fini velouté (15-25 à 85°)	
	(15 à 60°)	
Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)
	– Max.	32,2 °C (90 °F)
Dilution	Voir le tableau	
Diluant de nettoyage	Eau propre	
Poids par contenant de 3,79 L	4,8 kg (10,6 lb)	
Température d'entreposage	– Min.	4,4 °C (40 °F)
	– Max.	32,2 °C (90 °F)

Composés organiques volatils (COV)

88,4 grammes/litre

◊ Les valeurs indiquées sont pour la base pastel. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec Benjamin Moore.

Préparation de surface

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, poussière, graisse, huile, savon, cire, peinture écaillée, substances hydrosolubles et moisissure. Enlever la peinture non adhérente ou écaillée, puis poncer les surfaces pour amincir les rebords. Dépolir les surfaces lustrées. Les cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de ponçage.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces en plâtre ou en maçonnerie avant d'appliquer la couche de base. Le plâtre durci doit être solide, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10; si le plâtre est poreux ou poudreux, cela signifie qu'il n'a pas assez durci. Ne jamais poncer une surface en plâtre; couper toute protubérance, puis apprêter la surface, appliquer de la pâte de colmatage et apprêter de nouveau. Pour une meilleure adhérence, le béton coulé et pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Enlever les traces de poudre ou les particules non adhérentes avant d'apprêter. Les substrats en bois doivent être bien secs.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore^{MD} propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le plâtre, le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustrées durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore^{MD} pour trouver l'apprêt approprié.

AVERTISSEMENT : L'enlèvement des vieilles couches de peinture par raclage, ponçage, sablage ou autre peut entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT PROVOQUER DES MALADIES GRAVES ET NOTAMMENT DES DOMMAGES AU CERVEAU, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Utilisez un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une éponge humide. Avant de commencer le travail, consulter les mesures de protection pour soi-même et sa famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-sem/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-eng.php

Systèmes d'apprêt et de finition

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin. Pour favoriser son pouvoir couvrant, colorer l'apprêt dans une teinte semblable à celle de la couche de finition, surtout dans le cas d'un changement de couleur marqué. **Remarque spéciale :** Certaines couleurs hors série peuvent nécessiter un apprêt pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant.

Produits en bois et en bois d'ingénierie

Apprêt : Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout latex Avant-Première^{MC} (F023)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Bois qui saigne (séquoia et cèdre)

Apprêt : Apprêt-Tout à base d'huile Avant-Première^{MC} (F024) ou une ou deux couches d'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Cloisons sèches

Apprêt : Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Plâtre

Apprêt : d'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046) ou Apprêt-Tout latex Avant-Première^{MC} (F023)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Maçonnerie brute ou texturée

Apprêt : Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Béton coulé ou pré-coulé lisse

Apprêt : Scellant 100 % acrylique d'intérieur/extérieur pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K608)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Métaux ferreux (acier et fer)

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec HP^{MD} (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP^{MD} (KP06)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MD} (V600). Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou d'un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec HP^{MD} (FP04)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC} d'intérieur au fini velouté (K485)

Surfaces recouvertes de papier peint : Si possible, enlever le papier peint, puis nettoyer à fond afin d'éliminer les résidus de colle. Une fois que la surface est bien sèche, poncer avec un papier sablé de grain 150 à 180. Les surfaces recouvertes de papier peint en vinyle très tenace peuvent être enduites de l'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046) avant de boucher les coutures et de les recouvrir d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MC}.

Tous substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

Application

Bien mélanger le produit avant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau à soies de nylon et polyester ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut également être pulvérisé.

L'ajout du retardateur (K518) de Benjamin Moore ^{MD} peut s'avérer nécessaire dans certaines conditions afin d'adapter le temps de reprise ou les caractéristiques de pulvérisation. Le tableau ci-dessous est fourni à titre de référence		
	Conditions modérées	Conditions sévères
	Humide (HR>50 %), sans soleil direct, vent faible ou sans vent	Sec (HR<50 %), en plein soleil ou avec vent
Pinceau : Nylon et polyester	Aucune dilution nécessaire	Ajouter le retardateur (K518) ou de l'eau
Rouleau : Qualité supérieure 10 mm		Maximum de 236 ml pour un contenant de 3,79 L
Pulvérisateur (sans air) : Pression : 1 800 – 3 000 psi Buse : 0,015 – 0,017		Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Dilution et nettoyage

Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si des propriétés d'application particulières sont désirées, utiliser une petite quantité d'eau propre. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Nettoyage : Utiliser de l'eau savonneuse immédiatement. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

Renseignements de santé sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.